



AP 4 SÅDAN IMPLEMENTERER DU SOM LANDMAND TPM PÅ DIN BEDRIFT

STØTTET AF

Promilleafgiftsfonden for landbrug

Få hjælp til at implementere lean-værktøjet TPM i din landbrugsvirksomhed.

Sådan kommer du i gang med TPM

- Start med at gennemgå vurderingsskemaet, og lav en vurdering af, på hvilket niveau din landbrugsvirksomhed befinder sig.
- Gennemgå derefter de forskellige maskiner. Brug rød, gul, grøn-systemet til at vurdere dem.
- Lav evt. en opdeling af mark- og staldmaskinerne, for det er ikke altid, at de to typer af maskiner er på samme niveau.

Husk, at det er vigtigt, at du anerkender, hvad der skal til, og at du er ærlig.

Sådan vurderer du dine maskiner

Fremgangsmetode:

- List alle maskinerne op
- Prioriter maskinerne alt efter, om de er røde, gule eller grønne.
 - Rød: Maskiner som altid skal køre og aldrig må stå stille
 - Gul: Maskiner som må stå stille 1 dag
 - Grøn: Maskiner som må stå stille 2-3 dage eller længere
- Når du har vurderet alle maskinerne, udvælger du den maskine, der skal arbejdes med, og ser, hvad de næste skridt er ud fra det niveau, som I er på i virksomheden

Vurderingsskema: Hvilket niveau er I på i virksomheden?

Niveau 1: Virksomheden foretager ikke vedligehold på maskinerne

Dette kendetegner niveau 1:

- Udstyret bruges, til det går i stykker
- Al servicering af maskinerne laves af teknikere
- Brugere ved intet om vedligehold
- Ingen periodisk vedligehold på udstyret
- Vedligehold registreres sporadisk.

Næste skridt, når virksomheden er på niveau 1:

- Hvilke maskiner er de mest nødvendige maskiner, der ikke må være nedbrud på? (det vil primært være de maskiner, I allerede har givet en rød vurdering)
- Hvilke typer af nedbrud oplever I oftest på disse maskiner?
- Registrer evt. problemerne eller mål på maskinerne
- Find ud af, hvilke værktøjer I skal arbejde med for at holde maskinerne kørende – er det vejledninger? Skal I sætte de daglige smøringer i system? Lave tjeklister til, hvad der dagligt eller ugentligt skal gøres ved den enkelte maskine?

Niveau 2: Virksomheden foretager forebyggende vedligehold på enkelte maskiner

Dette kendetegner niveau 2:

- Brugere kender mulighederne for forebyggende vedligehold (FV)
- Teknikere laver periodiske kontroller
- Vigtige maskiner er udpeget som egnede til FV
- Der er overvejet at lave tjeklister.

Næste skridt, når virksomheden er på niveau 2:

- Igangsæt de tiltag, I fandt frem til, hvis I startede på niveau 1. Hvis I allerede er på niveau 2, fortsættes oplæringen af brugere, så de vil kunne foretage endnu bedre vedligehold
- Tjeklister udarbejdes
- Der laves 5S i reservedelslageret/værkstedet.

Niveau 3: Virksomheden har fokus på løbende vedligehold

Dette kendetegner niveau 3:

- Brugere er de første til at opdage unormale ting og har det primære ansvar for at tage hånd om udstyret
- De tre mest almindelige årsager til forstyrrelser (snavs, dårlig smøring og forkert brug) er alle elimineret
- Reservedele og materialer ligger let tilgængeligt
- Tjeklister for FV er lavet, og brugere er oplært.

Næste skridt, når virksomheden er på niveau 3:

- Fokusområdet skal skiftes på tavlemøderne, så I nu arbejder med forbedringsforslag og optimering af maskinerne for at undgå nedbrud.

H3 Niveau 4: Virksomheden laver daglige eller ugentlige rutinekontrol

Dette kendetegner niveau 4:

- Brugerne laver daglige/ugentlige rutinekontrol og smøring. De anvender 5S
- Pludselige nedbrud sker ikke mere
- Forbedringstiltag sker løbende for at finde grundårsagerne til nedbrud og at maskiner kører ustabil

Næste skridt, når virksomheden er på niveau 4:

- Nedbrud sker ikke mere. Derfor skifter I igen fokus på tavlemøderne, så I fokuserer på fejl og årsagerne til nedbrud. På den måde kommer I hele vejen rundt om maskinen og ned i alle fejl og finder den egentlige årsag til nedbruddet og undgår at foretage lappeløsninger.
- Der kobles den sidste oplæring på brugerne, så de kan servicere maskinerne fuldstændigt.

Niveau 5: Virksomheden er i mål: Forebyggende vedligehold kører effektivt på alle maskiner

Dette kendetegner niveau 5:

- Brugerne er helt oplært i FV-aktiviteter og har hele tiden fokus på at finde årsager til fejl, der måtte opstå
- FV kører effektivt på alle maskiner
- Der opstår ikke fejl under produktion

Næste skridt, når virksomheden er på niveau 5:

Der er intet næste skridt her.

Se eksempler på logbog og tjekliste til TPM og hent skemaer til periodiske opgaver

Se eksempel på logbog til TPM (dansk/engelsk)

Se eksempel på tjekliste til TPM

[Hent skemaer til periodiske opgaver](#)